

**ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ГОЛОВНОГО
АТТЕСТАЦИОННОГО ЦЕНТРА ВЕРХНЕ-ВОЛЖСКОГО РЕГИОНА»**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ЧОУ ДПО «УЦ ГАЦ ВВР»


_____ О.В. Ухобатова

« _____ » _____ 2020 г.



**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОФЕССИИ
РЕЗЧИК РУЧНОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ
(ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА)**

г. Н.Новгород
2020 г.

Основная образовательная программа профессионального обучения по профессии Резчик ручной кислородной резки разработана в соответствии с требованиями профессионального стандарта.

При составлении учебного плана учитывалась специфика работы образовательной организации, материальная база и укомплектованность штатом педагогических работников, которые будут привлекаться к учебному процессу.

Организация-разработчик: Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Учебный центр Головного Аттестационного Центра Верхне-Волжского региона» (ЧОУ ДПО «УЦ ГАЦ ВВР»).

Разработчики:

Ухобатова Ольга Владимировна – директор ЧОУ ДПО «УЦ ГАЦ ВВР»;

Жилин Павел Львович – преподаватель ЧОУ ДПО «УЦ ГАЦ ВВР»;

Фазулина Оксана Владимировна – инженер по НТИ ЧОУ ДПО «УЦ ГАЦ ВВР».

СОДЕРЖАНИЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ)

№ пп	
1.	Общие положения
1.1	Требования к поступающим
1.2	Квалификационная характеристика выпускника
1.3	Нормативный срок освоения программы
2.	Характеристика подготовки (планируемые результаты обучения)
3.	Учебный план
4.	Календарный учебный график
5.	Рабочие программы
5.1	Рабочая программа Общетехнического курса
5.2	Рабочая программа Специального курса
5.3	Рабочая программа курса Основы трудового права
5.4	Рабочая программа Производственного обучения
5.5	Рабочая программа Производственной практики
6.	Организационно-педагогические условия
7.	Форма итоговой аттестации
8.	Оценочные средства итоговой аттестации
9.	Перечень учебной и нормативно-технической литературы

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Общие положения

Нормативную основу разработки образовательной программы составляет:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. №292 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 3 декабря 2015 г. №989н "Об утверждении профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов» (рег.№676);
- Приказ Минтруда России от 9 апреля 2018 г. №215 «О внесении изменений в некоторые выпуски Единого тарифно-квалификационного справочника и профессий рабочих»;
- Приказ Минпросвещения России от 25 апреля 2019 г. №208 «О внесении изменений в Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013г. №513».

1.1. Требования к поступающим

На обучение по профессии Резчик ручной кислородной резки принимаются лица на базе основного общего образования, не имеющие профессии рабочего. Пол не регламентируется. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

1.2. Квалификационная характеристика выпускника

Цель: каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями, а именно:

Выполнение термической резки металлов при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и утилизации) конструкций различного назначения.

Характеристика обобщенных трудовых функций (выписка из ПС Резчик термической резки металлов)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Выполнение ручной термической разделительной резки металлов	2	Выполнение ручной кислородной разделительной резки	А/01.2	2
В	Выполнение ручной термической разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки металлов	3	Выполнение ручной кислородной разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки	В/01.3	3

Трудовая функция (3.1.1 по ПС)

Наименование	Выполнение ручной кислородной разделительной резки	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Трудовые действия	Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации				
	Подготовка рабочего места для резки и средств индивидуальной защиты				
	Проверка работоспособности и исправности оборудования				
	Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки				
	Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений				
	Зачистка поверхности металла				
	Выполнение разметки металла под прямолинейную резку				
	Установка на резаке мундштуков, соответствующих толщине разрезаемого металла, проверка редукторов, водяного затвора, шлангов, резака, вентилях баллонов, присоединение шлангов к резаку и источникам газов, установка необходимого давления газов				
	Зажигание и регулировка пламени				
	Выполнение ручной кислородной разделительной прямолинейной резки металлического лома, листов, труб, профильного проката				
	Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов				
	Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации				
Необходимые умения	Выполнять подготовку металла к резке				
	Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной кислородной разделительной резки и выполнять его подготовку				
	Выполнять настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной кислородной резки				
	Выполнять разметку металла под резку				
	Пользоваться техникой ручной кислородной разделительной резки				
	Определять неисправности в работе оборудования для резки по внешнему виду поверхности реза				
	Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей				
Необходимые знания	Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства				
	Свойства газов и горючих жидкостей, применяемых при кислородной резке				
	Технологическая оснастка для ручной кислородной разделительной резки				
	Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной				

	кислородной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации
	Технология ручной разделительной кислородной резки
	Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости
	Требования, предъявляемые к качеству реза
	Основные понятия о деформациях металлов при термической резке
	Правила эксплуатации газовых баллонов
	Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке
	Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте
Другие характеристики	-

Трудовая функция (3.2.1 по ПС)

Наименование	Выполнение ручной кислородной разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Выполнение трудовых действий, предусмотренных трудовой функцией А/01.2 "Выполнение ручной кислородной разделительной резки"
	Выполнение разметки металла под резку деталей с криволинейным контуром
	Выполнение ручной кислородной разделительной заготовительной резки деталей с криволинейным контуром
	Выполнение ручной кислородной разделительной чистовой резки деталей с криволинейным контуром с подготовкой кромок деталей под сварку
	Выполнение ручной кислородной поверхностной резки деталей
Необходимые умения	Необходимые умения, предусмотренные трудовой функцией А/01.2 "Выполнение ручной кислородной разделительной резки"
	Выполнять разметку деталей с криволинейным контуром
	Пользоваться техникой ручной кислородной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей с криволинейным контуром и с подготовкой кромок деталей под сварку
	Пользоваться техникой ручной кислородной поверхностной резки
Необходимые знания	Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией А/01.2 "Выполнение ручной кислородной разделительной резки"
	Технология ручной кислородной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей
	Технология ручной кислородной поверхностной резки
	Способы подготовки кромок деталей под сварку
	Виды разделки кромок деталей под сварку

Другие характеристики	-
-----------------------	---

1.3. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы составляет 250 академических часов, включая теоретическую часть, производственное обучение, производственную практику, промежуточную и итоговую аттестацию.

Общий срок обучения 1,5 – 2 месяца.

Форма обучения – очная, очно-заочная.

Режим занятий: 5-6 дней в неделю по 4 – 8 часов.

Максимальное количество часов в неделю – 48 часов.

2. Характеристика подготовки (планируемые результаты обучения)

Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и утилизация конструкций различного назначения с применением кислородной резки.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы кислородной резки при производстве конструкций различного назначения;
- аппаратура для газовой резки,
- сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии готовится к следующим видам деятельности:

- проведение подготовительных операций перед резкой, зачистка и контроль поверхности после резки;
- кислородная (газовая) резка.

Успешное завершение данной программы обучения позволяет выполнять профессиональный комплекс работ по кислородной резке металлов при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и утилизации) конструкций различного назначения.

Программа представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки.

Прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве резчика кислородной резки в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

3. Учебный план

Содержание учебного плана теоретической и практической подготовки по программе профессионального обучения (профессиональной подготовки) приведено в таблице 1.

Таблица 1

№ _{п/п}	Виды обучения, курсы	Кол-во часов	Формы аттестации
1.	Теоретическое обучение по профессии	110	
1.1.	Общетехнический курс	28	Зачет
1.2.	Специальный курс	72	Зачет
1.3.	Основы трудового права	10	Зачет
2.	Практическое обучение	132	
2.1.	Производственное обучение	92	Зачет
2.2.	Производственная практика	40	Зачет
3.	Итоговая аттестация	8	Квалификационный экзамен
	ИТОГО	250	

4. Календарный учебный график*

№п/п	Кол-во часов всего	Месяцы/недели/количество часов в неделю							
		1				2			
		1	2	3	4	5	6	7	8
1.	110								
1.1.	28	28							
1.2.	72	12	40	20					
1.3.	10			10					
2.	132								
2.1.	72			10	40	22			
2.2.	60					18	30	12	
3.	8							8	
	250	40	40	40	40	40	30	20	

* График построен из расчета 20-40 академических часов в неделю. Это наиболее распространенный вариант распределения учебной нагрузки. Однако, последовательность освоения учебного материала и часы могут быть распределены по-другому с учетом запросов обучающихся. На 6-й и 7-й неделе предоставляются каникулы в объеме 10 и 20 академических часов соответственно.

С полным текстом учебной программы можно ознакомиться по запросу либо в офисе ЧОУ ДПО «УЦ ГАЦ ВВР».